





XVII CONGRESSO ABEQUA

A Associação Brasileira de Estudos do Quaternário – ABEQUA tem a satisfação de promover, entre os dias 20 a 26 de julho de 2019, na cidade de Viçosa, Estado de Minas Gerais, o XVII Congresso da ABEQUA. As diferentes atividades do evento ocorrerão nas dependências da Universidade Federal de Viçosa - UFV.

O presente evento já está consolidado no meio acadêmico-científico nacional, em 2019 completará 32 anos de realização estando em sua XVII edição. Tradicionalmente o evento é um espaço de interação técnico-científica com a apresentação de pesquisas de graduação e pós-graduação, além de cursos e excursões, todos voltados para à temática do Quaternário. Abrangendo linhas de pesquisa relacionadas a Geociências, Oceanografia, Ciências Biológicas e Ciências Humanas, como Arqueologia.

O XVII Congresso da ABEQUA terá como tema "As dinâmicas ambientais do Quaternário: Conceitos, métodos e técnicas". Pretende-se com isto fortalecer, nas pesquisas relacionadas ao Quaternário, a relação entre teoria e prática, escalas de análise e métodos, nas diversas relações que envolvem não apenas as especificidades da natureza, mas sobretudo a relação das dinâmicas pretéritas da natureza no Quaternário e as projeções ambientais visando um futuro sustentável ambientalmente para a sociedade.

Durante o evento ocorrerão premiações, palestras, mesas-redondas, minicursos, excursões técnicas e apresentação de trabalhos na forma oral e pôster. Esperam-se uma grande submissão de trabalhos ao evento, pois este possui 9 eixos temáticos: Antropoceno e Tecnógeno, Arqueologia, Geotecnologias aplicadas ao estudo do quaternário, Grupo Barreiras e Depósitos Neógeno, Mudanças (Paleo)climáticas, Paleontologia, Paleobotânica e Palinologia, Quaternário Continental, Quaternário Costeiro e Quaternário Marinho.







DATAS IMPORTANTES

Envio de Trabalhos

Início - 15 de dezembro de 2018 **Término -** 15 de fevereiro de 2018

Inscrição com desconto

Início - 15 de dezembro de 2018 **Término -** 15 de janeiro de 2018

- *Apenas para estudantes de graduação
- * É necessário a comprovação da matrícula dos estudantes de graduação e pósgraduação via declaração. (E-mail: xviiabequa@gmail.com).

Link do Site: http://www.abequa.ufv.br